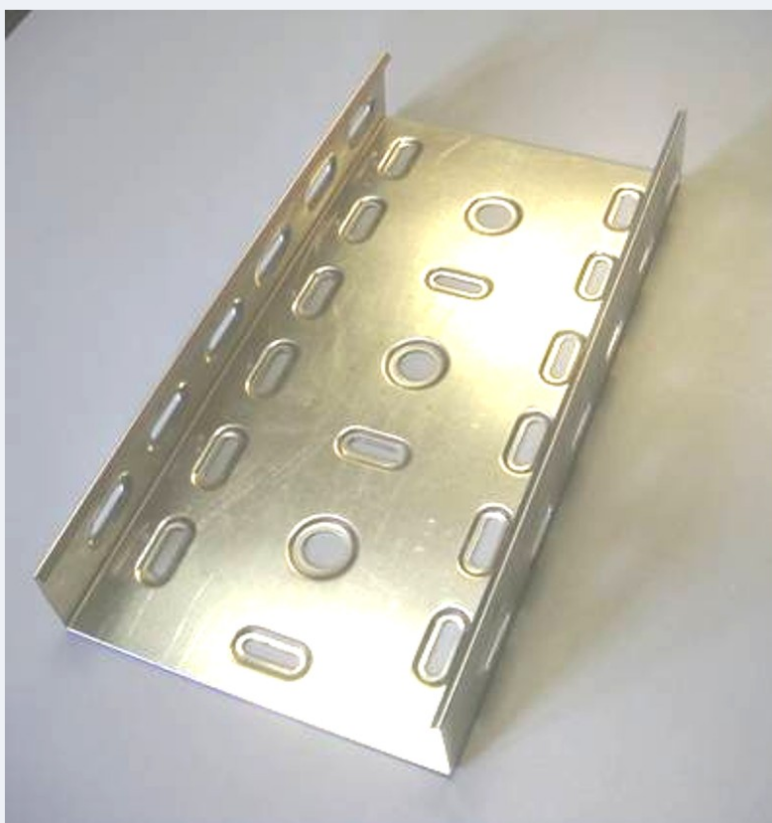




КАТАЛОГ

Кабеленесущие системы: лотки, крышки, кронштейны, соединители и аксессуары

**ПРОИЗВОДСТВО С 1992
ГОДА**

Оцинкованная и нержавеющая сталь · DIN / PNK · дешевле импортных аналогов

Содержание

О компании	3
Почему КОКС — преимущества	4
Производство	5
Продукция — обзор	6
Лотки перфорированные и неперфорированные	7
Лотки лестничные	8
Крышки лотков	9
Соединители, углы, повороты	10
Кронштейны, консоли, полки, профили	11
Нержавеющая сталь AISI 304	12
Технические характеристики и материалы	13
Нагрузки	14
Монтаж	15
Гарантии, сертификаты, контакты	16

Производим кабельные лотки с 1992 года

ООО «КОКС 1» — российский производитель кабеленесущих систем с собственным производством в Москве и Московской области. Более 30 лет выпускаем оцинкованные и нержавеющие лотки для прокладки проводов и кабеля напряжением до 1000 В.

- Геометрия лотков соответствует нормам DIN (стандарт PNK).
- Все отверстия в замковых лотках — с дополнительным прогибом 2,5 мм: защищает кабель от порезов при монтаже и повышает жёсткость лотка.
- Профиль лотка, крепление крышки и соединительные блоки запатентованы.
- Вся продукция сертифицирована, есть паспорт изделия.
- Цена изделий значительно ниже иностранных аналогов; поможем с конструкторским расчётом трассы и монтажом.

1992

год основания

40 км

лотка в день

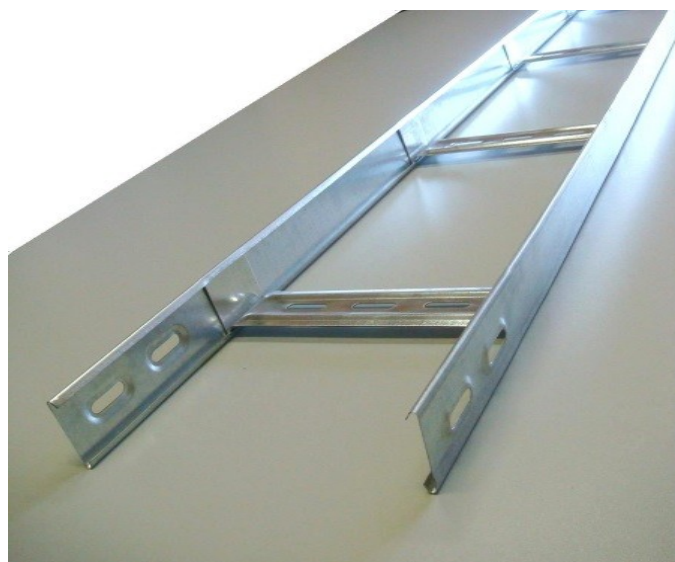
900+

типоразмеров

**DIN/
PNK**

стандарт

«Качество изделий соответствует европейским стандартам; продукция неоднократно награждалась международной выставкой «Электро-Москва».



Почему КОКС

Производитель, а не перекуп

Свой завод с 1992 года, свои прокатные станы и патенты.

Дешевле импорта

Цена значительно ниже ДКС, ИЭК и других аналогов — прямо от завода.

Импортозамещение

Российское производство, полный аналог по DIN/PNK, документы для тендеров.

Запатентованный профиль

Профиль, крепление крышки и соединители защищены патентами.

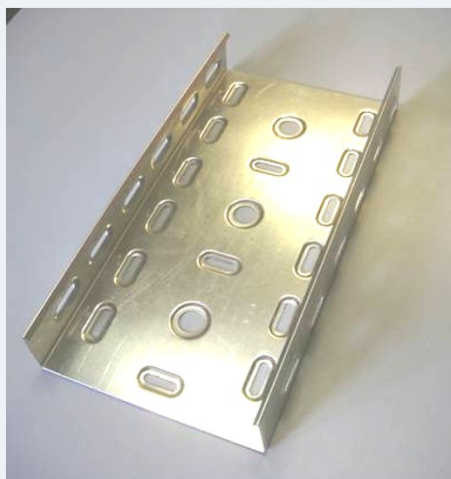
Прогиб отверстий 2,5 мм

Бережёт кабель от порезов и повышает жёсткость лотка.

Быстрая поставка

Производство в Москве и МО — короткие сроки отгрузки в регионы.

Собственное производство

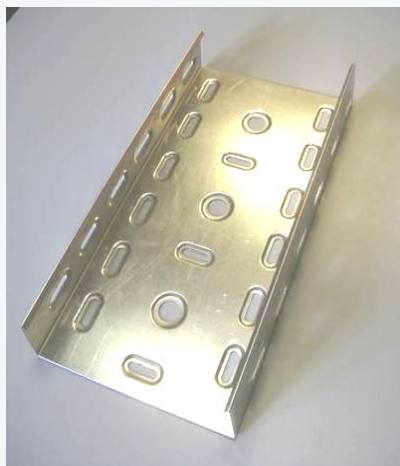


- Гибочное и режущее оборудование голландской фирмы Transtech.
- Прессы российского производства; прокатные станы — собственного производства «Кокс».
- Производственная мощность — до 40 км лотка в день.
- Освоено производство лотков из нержавеющей стали AISI 304 и лотков лестничного типа методом обкатки.
- Расположение в Москве и МО значительно сокращает время поставки продукции.

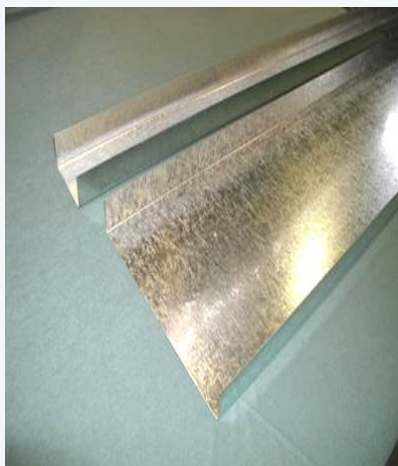
Материалы

Листовая сталь горячего цинкования (НЛМК, Северсталь), марка 08 ПС. Нержавеющая сталь AISI-304 / 316 ведущих европейских производителей. Способ изготовления — штамповка и прокатка. Оцинковка по ГОСТ 19904-90.

Продукция — обзор



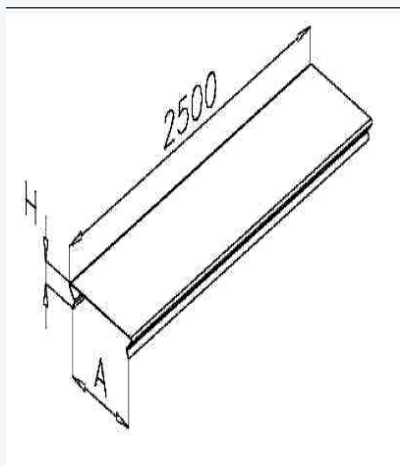
**Лотки
перфорированные**



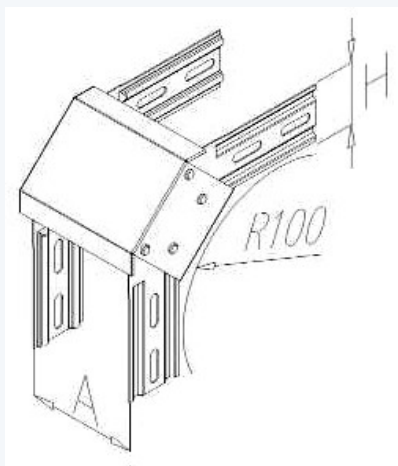
**Лотки
неперфорированные**



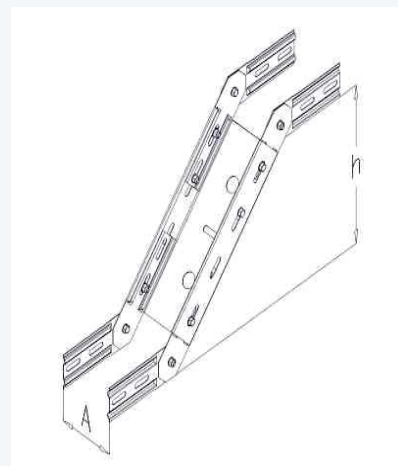
**Лотки
лестничные**



Крышки лотков

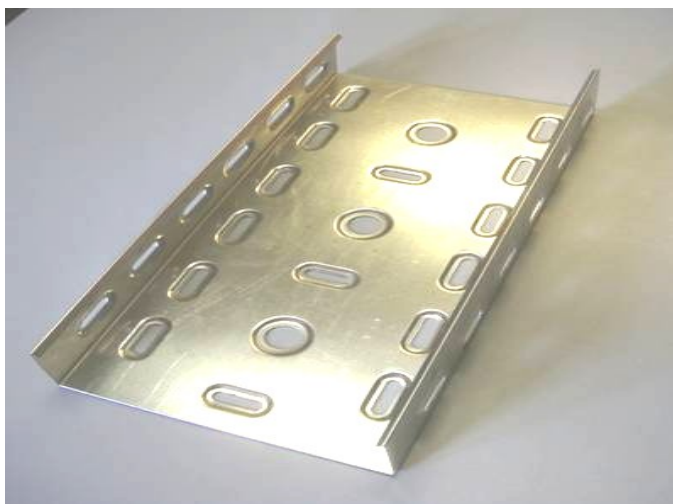


**Углы, повороты,
соединители**



**Кронштейны и
монтаж**

Лотки перфорированные и неперфорированные



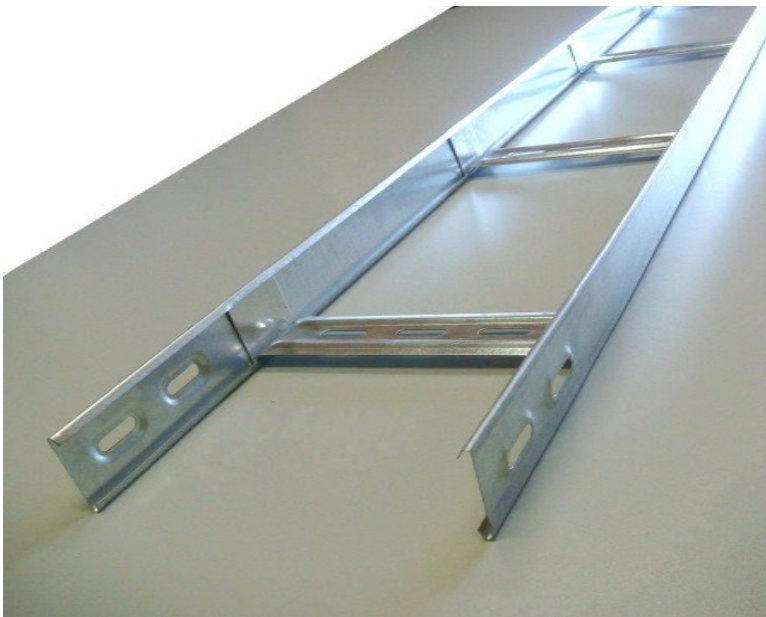
Основа кабеленесущей системы. Выпускаются в замковом и простом исполнении, с бортом 25, 50, 80 и 100 мм, перфорированные и неперфорированные, длиной 2500 мм.

Наименование	Толщина, мм	Вес, кг/м	Упаковка, м	Сечение, см ²
ЛПЗ 50 (перф. замковый)	0,55 / 0,7	0,69 / 0,88	50	24,22
ЛНЗ 50 (неперф. замковый)	0,55 / 0,7	0,73 / 0,93	50	24,22
ЛПЗ 50 (нерж. AISI 304)	0,8	1,02	50	24,22
ЛНЗ 50 (нерж. AISI 304)	0,8	1,08	50	24,22

Показан пример для борта 50 мм. Полный перечень типоразмеров (борта 25/50/80/100, все толщины) — в прайс-листе и на сайте.

- Материал: оцинкованная сталь ГОСТ 19904-90 или нержавейка AISI 304.
- Отверстия замковых лотков — с прогибом 2,5 мм (защита кабеля + жёсткость).
- Запатентованный профиль; быстрое замковое соединение без болтов.

Лотки лестничного типа



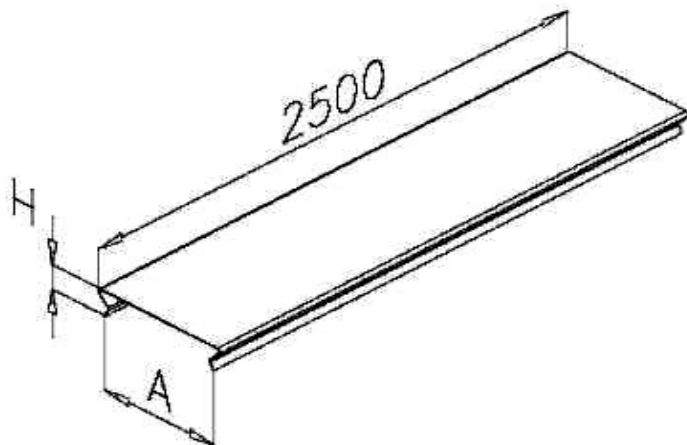
Изготавливаются методом обкатки. Применяются для тяжёлых кабельных трасс с большими пролётами и высокой нагрузкой — там, где нужны прочность и хорошая вентиляция кабеля.

- Высокая несущая способность при больших пролётах.
- Хорошее охлаждение кабеля (открытая конструкция).
- Оцинкованная и нержавеющая сталь

Где применяются

Промышленные объекты, энергетика, ЦОД, тоннели и эстакады, крупные распределительные трассы. Лестничные лотки удобны для магистральной прокладки силовых кабелей большого сечения.

Крышки лотков



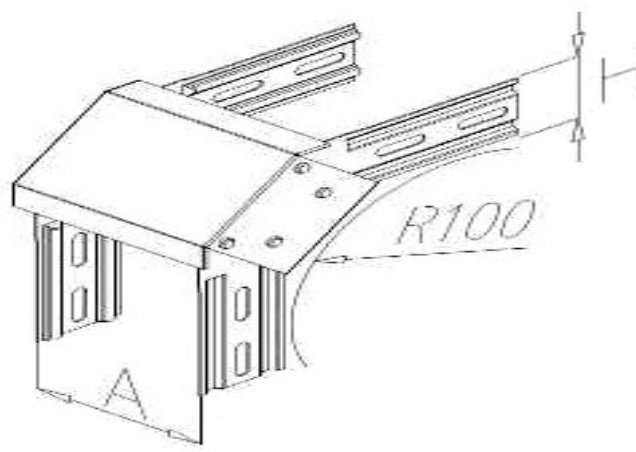
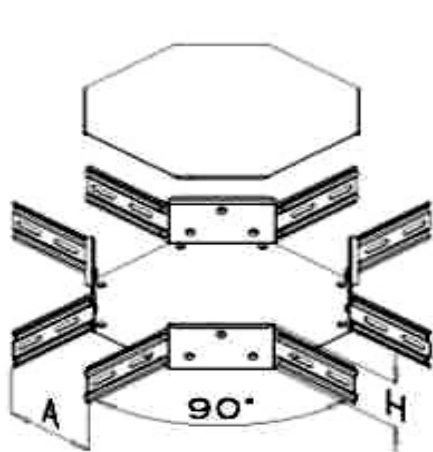
Защищают кабель от пыли, влаги и механических повреждений.

Выпускаются в простом и замковом исполнении под все типоразмеры лотков.

- Простые — крепятся отдельным крепежом.
- Замковые — фиксируются запатентованным замком без инструмента.

Запатентованный способ крепления крышки к лотку обеспечивает быстрый монтаж и надёжную фиксацию без дополнительных элементов.

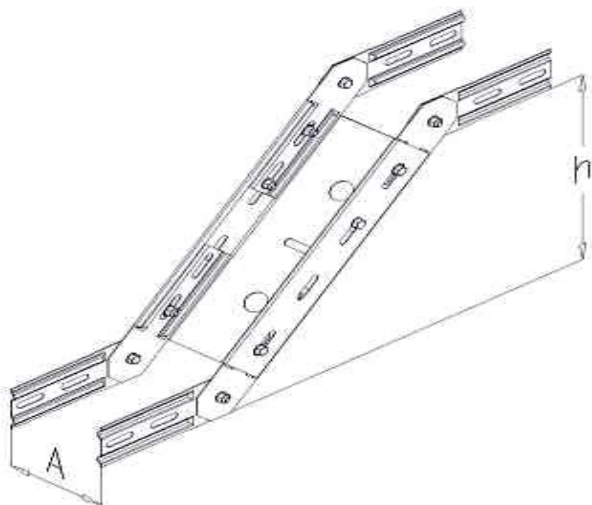
Соединители, углы, повороты



- Соединители и соединители-переходники лотков — для стыковки прямых участков и перехода между сечениями.
- Углы, Т-отводы и крестообразные соединители — для разветвления трассы в горизонтальной плоскости.
- Повороты — для изменения направления трассы в вертикальной и горизонтальной плоскостях.
- Запатентованные соединительные блоки объединяют лотки в единую жёсткую конструкцию.

Полный набор фитингов позволяет собрать трассу любой конфигурации из стандартных элементов, без сварки на объекте.

Кронштейны, консоли, полки, профили



Система крепления

Кронштейны рассчитаны на нагрузки лотков разной ширины и высоты. Подбираются по типоразмеру лотка и способу крепления.

- Элементы кронштейнов — стойки и полки для крепления лотков к стене, потолку и полу.
- Консоли — для консольного крепления трасс.
- Полки подвеса лотков — для подвешенного монтажа.
- Профили и перфополоса — универсальные несущие элементы монтажной системы.
- Крепёжные элементы — болты, гайки, элементы крепления к потолку с крепежом.

Нержавеющая сталь AISI 304

Лотки, крышки и монтажные элементы из нержавеющей стали AISI 304 — для агрессивных сред и объектов с повышенными требованиями к коррозионной стойкости и гигиене.

Пищевая промышленность

Мойки, влажные цеха, требования санитарии.

Химия и фармацевтика

Агрессивные среды, пары кислот и щелочей.

Бассейны и аквапарки

Хлорированная и влажная атмосфера.

Морские и прибрежные объекты

Солёный воздух, повышенная коррозия.

Марки AISI 304 и 316 — от ведущих европейских производителей. Возможно изготовление нестандартных размеров под проект.

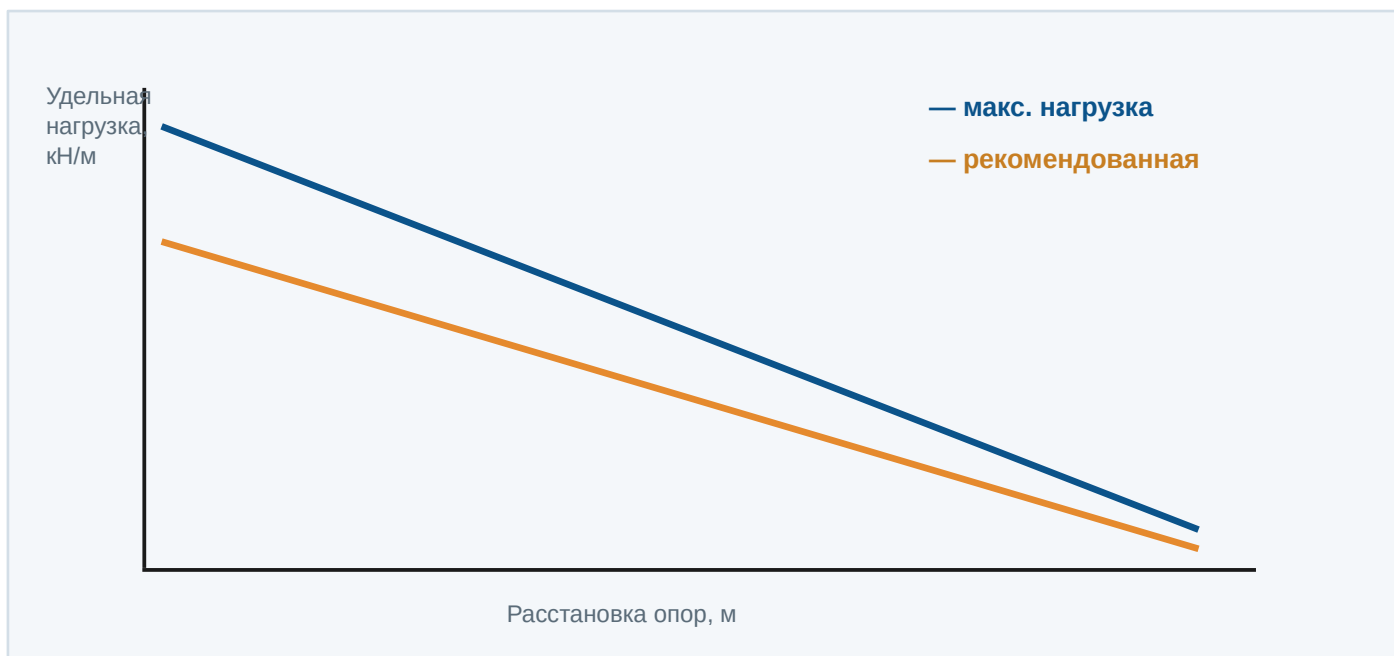
Характеристики и материалы

Материал (оцинк.)	Листовая сталь горячего цинкования, НЛМК / Северсталь, марка 08 ПС
Материал (нерж.)	Нержавеющая сталь AISI 304 / 316
Оцинковка	По ГОСТ 19904-90
Толщина металла	0,55 · 0,7 · 0,8 · 1,0 · 1,5 мм
Борт лотка	25 · 50 · 80 · 100 мм
Длина лотка	2500 мм
Стандарт геометрии	DIN (PNK)
Перфорация	Отверстия с прогибом 2,5 мм (защита кабеля, жёсткость)
Способ изготовления	Штамповка, прокатка; лестничные — обкатка
Напряжение прокладки	До 1000 В

Полезная площадь сечения, вес 1 м и упаковка зависят от типоразмера — приведены в прайс-листе и в паспорте изделия.

Максимальные и рекомендованные нагрузки

Несущая способность лотка зависит от расстановки опор (подпор). Чем чаще опоры — тем выше допустимая нагрузка и меньше прогиб.



- Максимальная нагрузка — предел прочности при заданном пролёте.
- Рекомендованная нагрузка — с запасом, для длительной эксплуатации и минимального прогиба.
- Прогиб лотка растёт с увеличением пролёта между опорами — учитывайте при проектировании трассы.
- Точные значения по каждому типоразмеру — в паспорте изделия; поможем с конструкторским расчётом трассы.

Монтаж лотков

1

Сборка лотков

Замковое соединение без болтов; простые лотки — стандартным крепежом.

2

Соединение участков

Соединители, соединители-переходники и запатентованные соединительные блоки.

3

Сборка кронштейнов

Стойки и полки собираются под нужную ширину и способ крепления лотка.

4

Крепление лотка

К стене, потолку или полу — кронштейнами, консолями и полками подвеса.

5

Уравнивание потенциалов

Присоединение трассы к системе уравнивания потенциалов (заземление).

6

Крепёжные элементы

Болты, гайки и специальные элементы крепления с крепежом.

Гарантии, сертификаты, контакты

- Вся продукция сертифицирована; на изделие выдаётся паспорт.
- Профиль лотка, крепление крышки и соединительные блоки запатентованы.
- Гарантия производителя; приём и обработка рекламаций.
- Геометрия по DIN (PNK); оцинковка по ГОСТ 19904-90.

КОНТАКТЫ

ООО «КОКС 1»

111394, г. Москва, ул. Мартеновская, д. 36, стр. 2

Телефон: [8 \(499\) 600-38-80](tel:84996003880) E-mail: sales@koks.ru Сайт: koks.ru

Пн–Пт 09:00–18:00



ИНН 7720480642 · КПП 772001001 · ОГРН 1197746545039 · ОКПО 41436413

Производство кабеленесущих систем с 1992 года · дешевле импортных аналогов · DIN / PNK